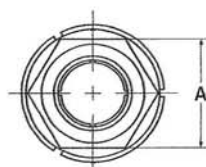


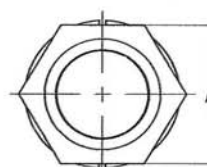
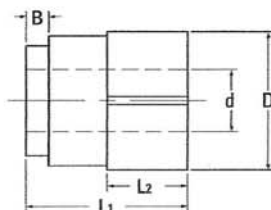
## 4 DATOS DE INGENIERÍA: DIÁMETRO DEL CUBO



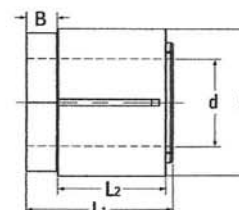
Pol. Ind. Txirrila Maleo - Pab. 2M  
20100 Rentería (Gipuzkoa)  
Telf: 943 400 886- 943 396 986  
Fax: 943 392 328  
E-mail: oficina@balbinoehijos.com  
www.balbinoehijos.com



Serie mini



Serie estándar



A continuación, se ofrece una relación de los diámetros mínimos recomendados del cubo necesarios para resistir las fuerzas centrífugas generadas por la unidad Trantorque M. Los siguientes valores se basan en el componente montado que cubre totalmente la dimensión L2 de la unidad. Para las aplicaciones en las que el componente montado no cubre totalmente la dimensión L2, el diámetro mínimo del cubo se debería calcular mediante las fórmulas que aparecen en la sección SELECCIÓN de este catálogo.

	d Ø del eje	D Diámetro interior del componente	Presión del cubo (N/mm <sup>2</sup> )	Material Yield Strength (N/mm <sup>2</sup> ) Nota: 1 N/mm <sup>2</sup> = 145,0268 psi											
				125	150	175	200	225	250	275	300	325	350	375	400
				Diámetro mínimo del cubo (mm) (Factor de seguridad = 1,0)											
Serie mini	5	16	84	32	28	26	25	23	22	22	21	21	20	20	20
	6	16	93	35	30	28	26	24	23	23	22	21	21	21	20
	7	20	103	48	41	37	34	32	30	29	28	28	27	26	26
	8	20	113	53	44	39	36	33	32	30	29	28	28	27	27
	9	20	123	58	48	42	38	35	33	31	30	29	28	28	27
	10	23	119	65	53	47	42	39	37	36	34	33	32	32	31
	11	23	115	62	52	45	42	39	37	35	34	33	32	31	31
	12	23	111	60	50	44	41	38	36	35	33	32	32	31	30
	14	26	110	67	56	50	46	43	41	39	38	37	36	35	34
	15	26	108	66	55	49	45	42	40	39	37	36	36	35	34
Serie estándar	16	26	107	65	55	49	45	42	40	39	37	36	35	35	34
	17	32	100	74	64	57	53	50	48	46	45	44	43	42	41
	18	32	92	69	60	55	51	49	46	45	44	43	42	41	40
	19	32	85	65	57	53	49	47	45	44	43	42	41	40	40
	20	35	82	69	62	57	53	51	49	47	46	45	44	44	43
	22	35	80	68	60	56	53	50	48	47	46	45	44	43	43
	24	38	87	79	69	63	59	56	54	52	51	50	49	48	47
	25	38	94	84	73	66	61	58	56	54	52	51	50	49	48
	28	45	101	106	91	82	75	71	68	65	63	62	60	59	58
	30	45	108	114	96	85	78	74	70	67	65	63	61	60	59
	32	50	100	116	100	90	83	78	75	72	70	68	67	65	64
	35	50	91	107	94	85	79	75	72	70	68	66	65	64	63

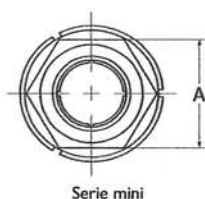
Nota: 1 N/mm<sup>2</sup> = 145,0268 psi

Las dimensiones se expresan en mm y sirven sólo como referencia.

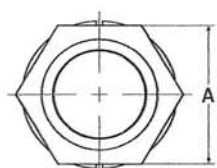
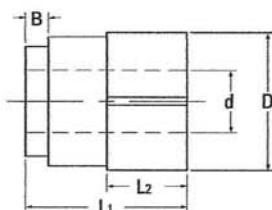
# DATOS DE INGENIERÍA: ESPECIFICACIONES



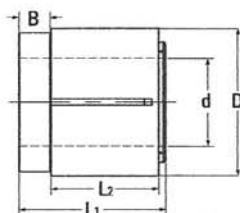
Poi. Ind. Txirrila Maleo - Pab. 2M  
20100 Rentería (Gipúzcoa)  
Telf: 943 400 886- 943 396 986  
Fax: 943 392 328  
E-mail: oficina@balbinoehijos.com  
www.balbinoehijos.com



Serie mini



Serie estándar



	Referencia de pieza	(d) Ø del eje	(D) Diámetro interior del componente	Transmisibilidad máx.		Carga axial Presión del cubo (N/mm <sup>2</sup> )	L1	L2	A	B	Peso (g)	Par de instalación (Nm)
				Par (Nm)	Impulso (kN)							
Serie mini	TTQM0516	5	16	9	3	84	19	10	13	3	18.8	10
	TTQM0616	6	16	12	4	93	19	10	13	3	18.1	10
	TTQM0720	7	20	22	6	103	22	11	16	3	33.9	28
	TTQM0820	8	20	32	7	113	22	11	16	3	32.9	28
	TTQM0920	9	20	42	9	123	22	11	16	3	31.8	28
	TTQM1023	10	23	51	11	119	26	13	19	5	48.9	44
	TTQM1123	11	23	60	12	115	26	13	19	5	47.2	44
	TTQM1223	12	23	69	13	111	26	13	19	5	45.4	44
	TTQM1426	14	26	96	14	110	29	16	22	5	64.9	66
	TTQM1526	15	26	122	15	108	29	16	22	5	62.0	66
	TTQM1626	16	26	149	16	107	29	16	22	5	59.0	66
Serie estándar	TTQM1732	17	32	174	18	100	30	22	30	6	118.6	110
	TTQM1832	18	32	198	21	92	30	22	30	6	113.9	110
	TTQM1932	19	32	223	24	85	30	22	30	6	108.9	110
	TTQM2035	20	35	258	26	82	33	24	32	7	144.0	150
	TTQM2235	22	35	293	27	80	33	24	32	7	131.5	150
	TTQM2438	24	38	330	29	87	35	25	36	8	166.3	185
	TTQM2538	25	38	368	31	94	35	25	36	8	158.8	185
	TTQM2845	28	45	459	38	101	41	29	46	11	292.9	300
	TTQM3045	30	45	550	45	108	41	29	46	11	272.2	300
	TTQM3250	32	50	616	44	100	44	30	50	12	377.4	265
	TTQM3550	35	50	681	42	91	44	30	50	12	340.2	265

Las dimensiones se expresan en mm y sirven sólo como referencia.