

PASTAS DE MONTAJE ANTIGRIPANTES

Montajes en entornos agresivos





Tu socio de confianza en soluciones para montaje

En Henkel entendemos los desafíos a los que te enfrentas a la hora de mantener y reparar los equipos industriales. Para asegurar que todo sale a la perfección, necesitas el personal adecuado y las herramientas precisas. LOCTITE te ofrece soluciones de mantenimiento para todas las operaciones de adhesión, sellado, limpieza, lubricación, protección y reconstrucción de superficies.

Por nuestra dilatada experiencia, sabemos tu necesidad de asegurar altos niveles de productividad a la vez que reduces el tiempo, los costes y mantienes tu maquinaria en óptimas condiciones. Ya estén arreglando o realizando operaciones de mantenimiento en motores, bombas u hornos, los operarios necesitan tener las tecnologías adecuadas para que los equipos rindan con fiabilidad durante toda su vida útil.

Con nuestra experiencia y productos de alto rendimiento conseguirás:

- Incrementar la fiabilidad y evitar tiempos de parada.
- Reducir el tiempo y la frecuencia de las operaciones de mantenimiento.
- Mejorar la seguridad.
- Reducir los costes.

Para mantener o reparar eficazmente maquinaria pesada y sofisticada necesitas tecnologías que:

- Resistan condiciones extremas.
- Cumplan con los principales estándares industriales.
- Protejan los equipos de forma fiable, frente al gripado, la corrosión por frotamiento y la soldadura por fricción.

Descubre como los antigripantes LOCTITE te ayudarán a realizar reparaciones y operaciones de mantenimiento más eficientes en tiempo y costes.





Soluciones avanzadas

Los antigripantes **LOCTITE** son productos de primera calidad desarrollados para proteger las piezas de metal de la corrosión, el desgaste por fricción y el gripado. Por su composición especial, son particularmente útiles en maquinaria donde se produzca fricción estacionaria generada por la combinación de bajas velocidades y altas presiones.

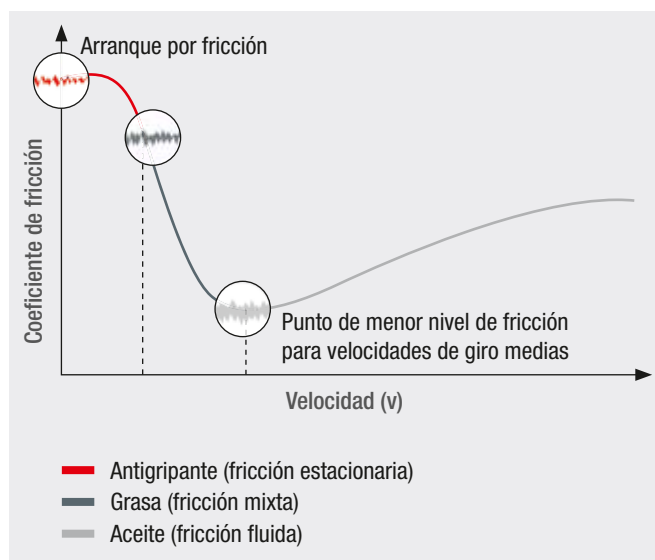
Cada producto contiene una mezcla de agentes lubricantes sólidos, lo que proporciona diferentes resistencias térmicas y niveles de lubricidad. Estos son dos de los principales factores que hay que tener en cuenta a la hora de elegir el antigripante óptimo para cada aplicación.

La gama está compuesta de antigripantes estándar, de alta resistencia térmica y exentos de metales, más varias opciones desarrolladas para industrias con requisitos específicos, como la industria alimentaria, la industria naval o incluso las centrales nucleares. Todos cuentan con las homologaciones correspondientes.

Nuestros lubricantes sin relleno metálico ofrecen más resistencia térmica que los productos con carga metálica. Además debido a su naturaleza menos abrasiva, también tienen valores K más bajos, por lo que proporcionan mayor lubricidad.

Principales ventajas de los antigripantes LOCTITE:

- Facilitan el montaje y desmontaje.
- Protegen los equipos frente a temperaturas extremas.
- Protegen las superficies metálicas ajustadas de la corrosión.
- Extienden la vida útil de la maquinaria.
- Reducen los tiempos de parada por gripado.
- Cuentan con homologaciones para industrias específicas (nuclear, alimentaria, naval).





Antigripantes para tu trabajo

Teniendo en cuenta los desafíos a los que te enfrentas en tus operaciones de mantenimiento y reparación, hemos desarrollado una completa gama de productos que abarcan casi cualquier aplicación. Partiendo de una profunda experiencia en operaciones industriales de mantenimiento y reparación, podemos demostrar cómo los antigripantes ofrecen sus mejores resultados cuando se utilizan con otros productos específicos para la unión, sellado y limpieza, por ejemplo en bombas industriales.

LOCTITE 5188
Sellador



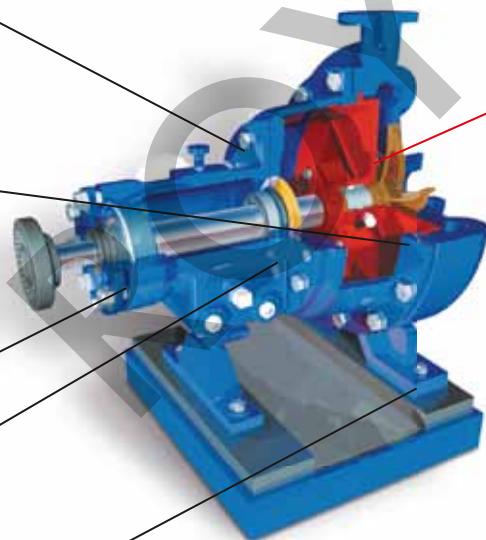
LOCTITE 577
LOCTITE 572
Selladores
de roscas



LOCTITE 641
LOCTITE 648
Retenedores



LOCTITE 2701
Fijador
de roscas



LOCTITE LB 8023 Antigripante de Grado Marino. Entre otras muchas aplicaciones, previene la corrosión y el gripado de: las tuercas de montaje de los prensaestopas, del montaje del impulsor al eje, de los tornillos del acoplamiento, de los pasadores de la carcasa, etc.

Los antigripantes LOCTITE son pastas de montaje de altas prestaciones utilizadas para asegurar que los equipos están protegidos del desgaste por fricción, el gripado y la corrosión.

Nuestros programas específicos para bombas, ejes, decantadores centrífugos o cajas de engranajes te ofrecen soluciones concretas para el mantenimiento y la reparación de este tipo dispositivos. Encontrarás mas información sobre estos programas preguntando a tu técnico de Henkel y/o en nuestra web www.loctite.es





Industrias y aplicaciones típicas

Nuestros programas industriales resuelven los problemas de reparación y mantenimiento más comunes, incluyendo numerosos ejemplos de aplicación y casos prácticos. Descubre en una situación comparable cómo se hizo la operación que quieres llevar a cabo:

CENTRALES ENERGÉTICAS

Principales desafíos:

- Altas temperaturas
- Vapor
- Homologaciones específicas para centrales nucleares

Aplicaciones prácticas:

- Pernos del prensaestopas de los reactores (Industria nuclear)
- Protección de las juntas de las tuberías que conducen vapor
- Calderas de recuperación de calor, turbinas de vapor

TRANSPORTE

Principales desafíos:

- Altas temperaturas
- Exposición a los elementos atmosféricos
- Necesidad de revisiones completas de trenes y otros vehículos industriales

Aplicaciones prácticas:

- Montajes del turbo
- Fijación de los tornillos entre el bogie y el vehículo ferroviario
- Tubos de escape

MINERÍA

Principales desafíos:

- Desgaste
- Altas cargas
- Condiciones extremas

Aplicaciones prácticas:

- Conexiones entre tambores y anillos
- Placas de desgaste de la trituradora
- Martillos perforadores

INDUSTRIA ALIMENTARIA

Principales desafíos:

- Homologaciones específicas y normas obligatorias de seguridad
- Entornos corrosivos y ácidos
- Humedad

Aplicaciones prácticas:

- Piezas de las cintas transportadoras
- Bombas y cajas de engranajes

Selección de productos

| PRODUCTO | PROPIEDADES | | | | | | | |
|--------------------|---|--|--|---|--------|---------------------|---------|------------|
| | Tamaño de envase | Características generales | Características especiales | Lubricantes sólidos | Color | Resistencia térmica | Valor K | Clase NLGI |
| USO GENERAL | | | | | | | | |
| LOCTITE LB 8150 | Bote de 200 ml, 500 g, lata de 1 kg | ALUMINIO Pasta de montaje en base de aluminio. Uso general. | Reparación de equipos y mantenimiento general de maquinaria que no se desmonta habitualmente. | Aluminio, grafito aditivos de extrema presión (EP) | Plata | -30 – +900 °C | 0,18 | 1 |
| LOCTITE LB 8151 | Aerosol de 400 ml | | | | | | | |
| LOCTITE LB 8060 | Barra de 20 g | | | | | | | |
| LOCTITE LB 8007 | Aerosol de 400 ml | COBRE Pasta de montaje en base de cobre. Uso general. | Permite aplicaciones en entornos fríos, en piezas en las que se realiza mantenimiento una vez al año. | Cobre, grafito | Cobre | -30 – +980 °C | 0,16 | 0 |
| LOCTITE LB 8008 | Lata de 454 g con aplicador de brocha, 113 g | | | | | | | |
| LOCTITE LB 8065 | Barra de 20 g | | | | | | | |
| ALTAS PRESTACIONES | | | | | | | | |
| LOCTITE LB 8009 | Lata de 454 g con aplicador de brocha, lata de 3,6 kg | TRABAJOS EXIGENTES Para aplicaciones en las que se necesite un producto sin cobre y níquel. | Protección superior para el acero inoxidable y el titanio. | Grafito, fluoruro de calcio | Negro | -30 – +1.315 °C | 0,16 | 1 |
| LOCTITE LB 8023 | Lata de 454 g con aplicador de brocha | INDUSTRIA NAVAL Protege los montajes expuestos al agua dulce o salada y ofrece una extraordinaria resistencia al desplazamiento por agua. | Excelente lubricidad. Ideal para entornos muy húmedos. | Grafito, calcio, nitruro de boro, inhibidores del óxido | Negro | -30 – +1.315 °C | 0,18 | 1 |
| LOCTITE LB 8012 | Lata de 454 g con aplicador de brocha | ALTAS CARGAS Protección de los componentes durante el montaje. | Para montajes sometidos a grandes cargas estáticas y vibraciones, proporciona mayor fuerza de sujeción para el par aplicado. | MoS ₂ , inhibidores del óxido | Negro | -30 – +400 °C | 0,11 | 2 |
| ESPECIALIDADES | | | | | | | | |
| LOCTITE LB 8013 | Lata de 454 g con aplicador de brocha | GRAN PUREZA Gran pureza y excelente capacidad de lubricación. | Desarrollado especialmente para la maquinaria de clase 1, 2 y 3 de las centrales energéticas. | Grafito, óxido de calcio | Gris | -30 – +1.315 °C | 0,16 | 0 |
| LOCTITE LB 8014 | Lata de 907 g | GRADO ALIMENTARIO Registrado en la Categoría H1 de la NSF para utilizar como lubricante con contacto accidental con alimentos. | Evita el gripado, el desgaste y la fricción en piezas de acero inoxidable y otras. | Lubricantes blancos, aditivos de extrema presión (EP) | Blanco | -30 – +400 °C | 0,13 | 0 |

| DETALLES DE APLICACIÓN | | | | | | | |
|-------------------------------------|-----------------------------|---------------------------------|---------------------|-------------------|----------------------------|------------------|--|
| Resistencia a temperaturas extremas | Resistencia química extrema | Bajas velocidades, altas cargas | Conductor eléctrico | Exento de metales | Aluminio / metales blandos | Acero inoxidable | Industrias típicas / aplicaciones |
| | | | ● | | ● | | Para industrias como: transporte, generación de energía, petroquímica y refinерías. Algunas de sus aplicaciones típicas son: intercambiadores de calor, líneas de vapor, accesorios de quemadores de aceite y gas y todos los montajes estándar. |
| | | | ● | | ● | | Para industrias como: transporte y generación de energía. Algunas de sus aplicaciones típicas son: montajes de turbos, tornillos de tubos de escape, intercambiadores de calor, líneas de vapor, zapatas de freno y levas, tornillos y tuercas de ruedas y otros montajes estándar. |
| ● | ● | | ● | ● | ● | ● | Para industrias como: petroquímicas, refinерías y plantas de tratamiento de aguas. Algunas de sus aplicaciones típicas son: lechos catalíticos, cajas de engranajes, pasadores cilíndricos roscados, pasadores de alineación en decantadores centrífugos. |
| ● | | | | ● | ● | ● | Para industrias como: plantas de tratamiento de aguas, canteras, industria marina. Algunas de sus aplicaciones típicas son: carcasas de bombas, entrada de la turbina, trituradoras, ejes estriados, bujes, engranajes, cadenas, pasadores. Cuenta con la homologación ABS. |
| | | ● | | ● | | ● | Para industrias como: minería y transporte. Algunas de sus aplicaciones típicas son: montaje de trenes pesados, aplicaciones en centrífugas y en acero inoxidable, y montajes especialmente sometidos a altas cargas constantes. |
| ● | ● | | ● | ● | ● | ● | Para centrales nucleares y plantas de combustibles fósiles que requieren el mínimo de cloruros y sulfuros. Algunas de sus aplicaciones típicas son: reactores, generadores de vapor, turbinas y calderas. Cuenta con la homologación PMUC. |
| | | | | ● | ● | ● | Para la industria alimentaria, plantas de envasado, cervecerías y plantas de tratamiento de aguas. Algunas de sus aplicaciones típicas son: cintas transportadoras, bombas y cajas de engranajes. Regístrado en la Categoría H1 de la NSF. |

LOCTITE®
BONDERITE®
TECHNOMELT®
TEROSON®
AQUENCE®

IDH 1536386

ROYSE

Henkel Ibérica S. A.
C/ Córcega n.º 480 - 492
08025 Barcelona

www.loctite.es
www.henkel.es

Departamento técnico
Tel. 93 290 49 05
Fax 93 290 41 81

tecnico.industria@henkel.com

Atención al cliente
Tel. 93 290 44 86
Fax 93 290 42 69

cs.industria@henkel.com