

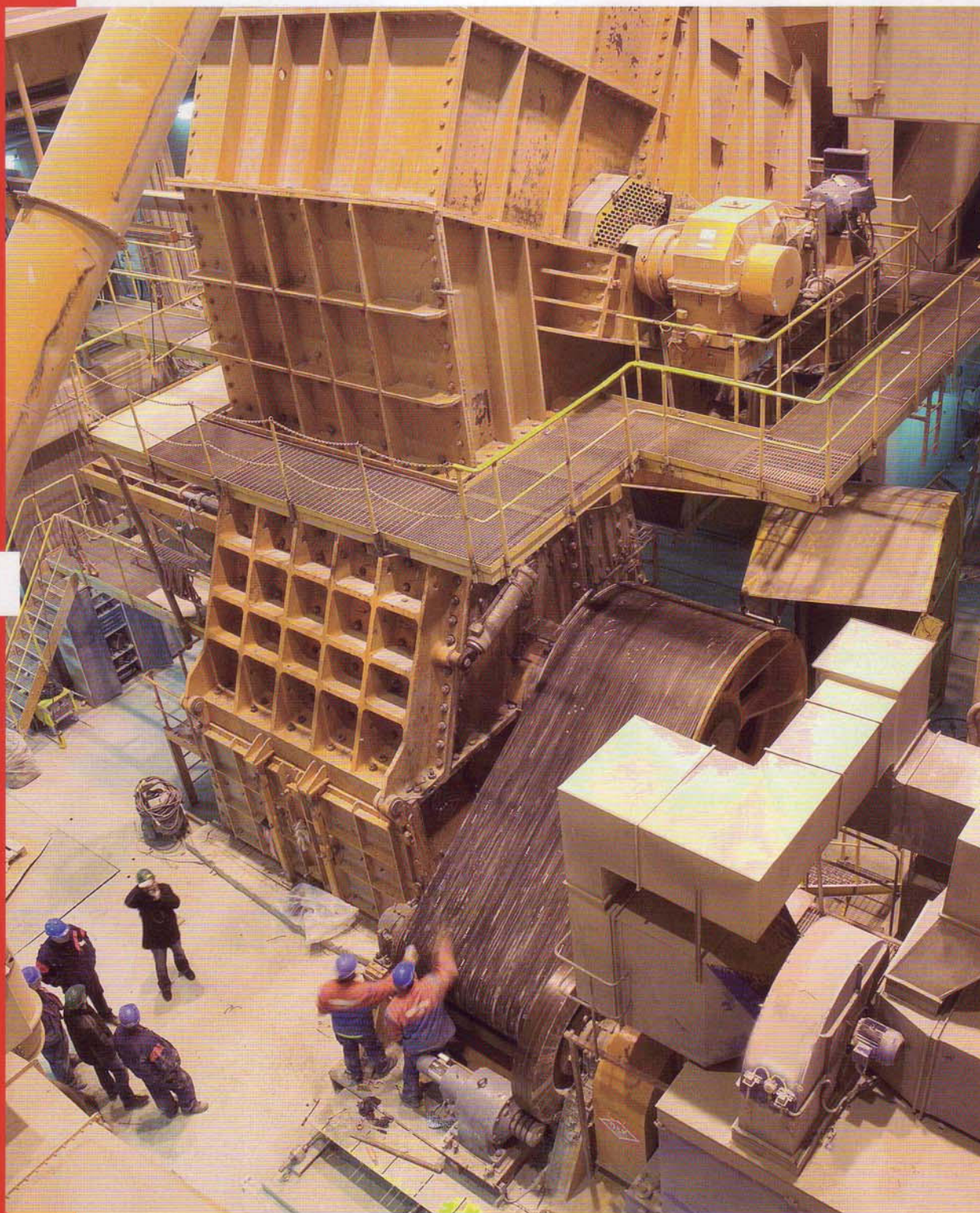
www.optibelt.com

# optibelt

Productos y aplicaciones



# Producción de cemento



## Soluciones de transmisión con Optibelt

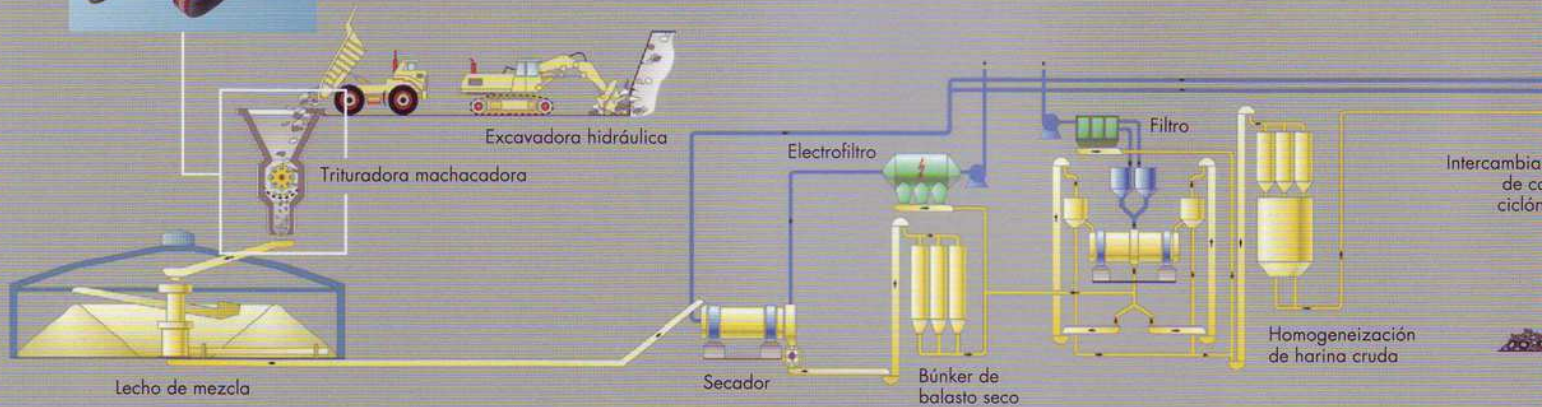


# Producción de cemento



optibelt RED POWER II

optibelt Super X-POWER



## Curso del proceso de producción

La materia prima (piedra caliza, arcilla, arena y mineral de hierro) se obtiene en las canteras generalmente mediante explosión.

La materia prima es convertida en grava mediante **trituradoras** (de caliza y de marga) y llevada a la fábrica de cemento.

En el **molino de cilindros** se pulverizan juntas y se secan todas las materias primas. La harina cruda así obtenida se incinera (a unos 1.450 °C) en un **horno rotatorio** hasta convertirla en lo que conoce como clínker. A continuación, en un **enfriador** se descende la temperatura del material por debajo de los 200 °C.

Antes de transportarlos al **molino de bolas** y de pulverizarlos, los grandes fragmentos de clínker pasan por una trituradora machacadora de clínker.

Las granallas resultantes se pulverizan entonces en un molino de bolas junto con yeso o anhidrita, obteniéndose así el producto final, el CEMENTO.

Luego el cemento se distribuye bien a granel o bien en sacos.



Envasado: cemento en saco

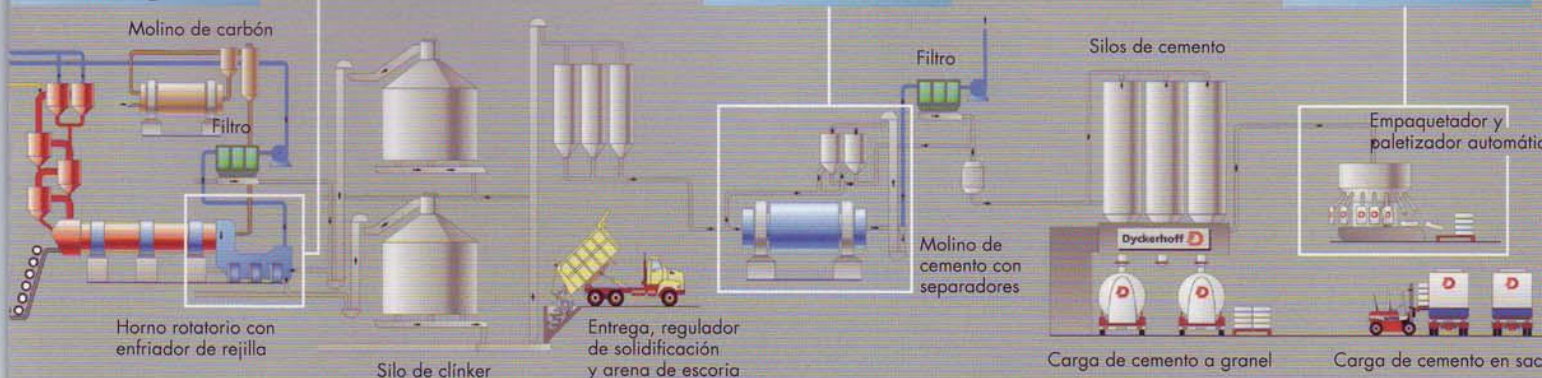




**optibelt VB 5-C PLUS**

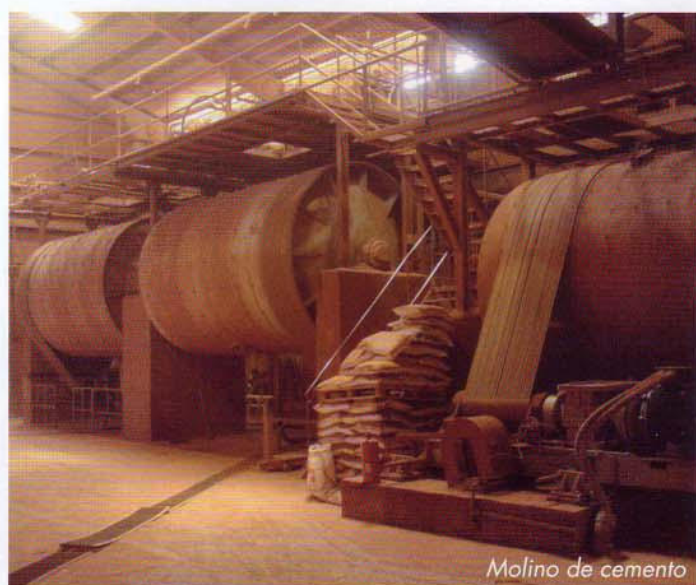


**optibelt SK 5-C PLUS**



## Como la seda con correas trapeciales de aramida

En la molienda de materias primas se emplean enormes molinos de tambor. Los accionamientos mueven un volumen de carga de entre 40.000 y 160.000 litros. Para poder atender del mejor modo posible los requerimientos, aumentar la fiabilidad y minimizar la elongación se recomendaron correas trapeciales de Optibelt con cuerda de tracción de aramida, empleadas ahora por SACMI. En cada lado del accionamiento se utilizan 32 correas trapeciales KR 8V 4500/11430 mm de Optibelt. Para diseñar y calcular los accionamientos SACMI trabaja desde entonces también con los programas de cálculo CAP de Optibelt. La empresa italiana usa, además, los frecuenciómetros TT desarrollados por Optibelt para comprobar la tensión de las correas trapeciales y las correas múltiples.



Molino de cemento

# Optimización





## **optibelt RED POWER II**

**Correas estrechas de alto rendimiento, sin mantenimiento**

Las correas trapeciales y las correas múltiples RED POWER II presentan en su segunda generación unos resultados que saltan a la vista: un aumento de potencia de hasta un 42% con un ahorro de costes de hasta el 20% al mismo tiempo.

Un procedimiento de producción mejorado y un desarrollo consecuente de los productos base han llevado a este récord. El ahorro en costes se explica así:

**menos correas + poleas más estrechas  
+ ahorro en espacio de montaje**

**= menores costes**

## **optibelt SK S=C PLUS**

**Correas estrechas de alto rendimiento DIN/ISO**

La Optibelt SK revestida se desarrolló sobre todo para la construcción de maquinaria. Entrega potencias mucho mayores que las clásicas correas trapeciales con una anchura comparativamente mayor, p. ej., de perfil I SPB y B/17.

La correa trapecial revestida presenta la conocida calidad S=C PLUS de Optibelt, con un grado de eficiencia de aprox. el 97%, y puede emplearse en juegos sin limitaciones.

Perfiles: SPZ; SPA; SPB; SPC



## **optibelt VB S=C PLUS**

**la clásica correa trapecial DIN 2215**

La Optibelt VB es, por sus múltiples opciones de aplicación, un clásico entre las correas de transmisión. Sus calidades se ponen tan bien de manifiesto en los accionamientos difíciles de la fabricación de maquinaria agrícola como en las soluciones de tracción extraordinarias, por ejemplo, en las transmisiones planas de la construcción de maquinaria.

Las clásicas correas trapeciales VB de Optibelt son S=C PLUS, por lo que pueden emplearse en juegos sin limitaciones.

Perfiles: 5; Y/6; Z/10; A/13; B/17; 20; C/22; 25; D/32; E/40

## **optibelt Super X-POWER**

**correa trapecial de flanco abierto, dentada**

Unos desarrollos consecuentes del procedimiento de producción, unos materiales mejorados, una cuerdas de poliéster de baja elongación y un optimizado dentado con forma constituyen la base de esta nueva generación de correas.

Las Optibelt Super X-POWER M=S ofrecen complejas soluciones de tracción en toda la gama de la construcción de maquinaria bajo las Condiciones más difíciles y sometidas a unos requisitos extremos.

Perfiles: XPZ; XPA; XPB; XPC; 3VX/9NX; 5VX/15NX







## optibelt TT 3

**Frecuenciómetro para la medición universal del pretensado de correas trapeciales, correas dentadas y correas estriadas**

El frecuenciómetro Optibelt TT 3 aporta seguridad a sus accionamientos. Un desarrollo consecuente de la tecnología de medición de la frecuencia permite un registro individualizado de los datos en todas las transmisiones por correa. Si los parámetros de la correa se introducen en newtons [N], las indicaciones se muestran directamente en hercios [Hz].

## optibelt TT mini

**El nuevo frecuenciómetro compacto: garantiza una larga vida útil para sus correas trapeciales, correas estriadas y correas dentadas**

El frecuenciómetro Optibelt TT mini sirve para comprobar el pretensado de las correas de transmisión mediante la medición de la frecuencia.

Este aparato medidor, desarrollado recientemente, ofrece por su compacto formato un uso universal para accionamientos del sector de la construcción de maquinaria, en la industria automovilística y en otras muchas aplicaciones.

## optibelt Service-Box

**¡... para una rápida asistencia sobre el terreno!**

La Service-Box de Optibelt está pensada como herramienta auxiliar sobre el terreno para muchos campos de aplicación. Con su flexible cinta métrica de tejido pueden determinarse pronto y sin problemas las distancias entre ejes, las longitudes de correa y los diámetros de las poleas.

Con las galgas para surcos pueden identificarse fácilmente y al instante las correas y las poleas. En particular, puede comprobarse también con ella el error angular y el desgaste de los flancos de surco de las poleas trapezoidales.

Con el bolígrafo especial con mina plateada puede hacerse y leerse perfectamente cualquier marca sobre la correa, p. ej., de medida, indicación, etc.

Con el medidor de pretensado Optikrik ya no hace falta hacer la obligatoria presión con el pulgar para ver la tensión de la correa.

La aplicación e inspección del pretensado de la correa con el Optikrik facilita al montador las labores de mantenimiento y aumenta la seguridad de los accionamientos.



## optibelt laser pointer

**Una herramienta imprescindible para las transmisiones por correa**

El laserpointer de Optibelt es un aparato que demuestra bien lo que vale sobre todo en la jornada diaria. El laserpointer de Optibelt facilita la alineación de las transmisiones por correa, ayudando a detectar las tres principales causas de anomalías en los accionamientos:

- el desplazamiento axial de las poleas
- la desviación angular horizontal
- la desviación angular vertical

## optibelt CAP

**La nueva versión del programa de cálculo de accionamiento**

El programa de cálculo de accionamiento CAP de Optibelt se emplea desde hace años en todo el mundo para el cálculo y diseño de las transmisiones por correa. Ahora Optibelt presenta la siguiente generación: CAP 3 plus.

Una nueva presentación ofrece la configuración del accionamiento con una intuitiva visualización y permite diseñarlo o calcularlo rápidamente y de modo perfectamente comprensible.

